

教育消費支出調查表(學校問卷)

核定機關：行政院主計總處
核定文號：主普管字第 1060400048 號
有效期間：民國 109 年 9 月底止
調查週期：每 4 年定期按年調查

- 1.本調查依據統計法第 20 條規定「政府辦理統計時，被調查者無論為機關、團體或個人，均有據實詳盡報告之義務」。
- 2.本調查遵循個人資料保護法相關規範，本表所填資料僅供整體統計分析應用，個別資料絕對保密。

學校名稱：

樣本編號：

您好：

教育部為瞭解就讀國中學生在教育方面之消費支出，作為未來相關政策推動之參考，特委託全方位市場調查有限公司進行「教育消費支出調查」，並請學校協助辦理，問卷填報資料僅供整體統計分析之用，不作其他用途，個別資料絕對予以保密，敬請放心填答。

敬祝 身體健康 萬事如意

教育部 敬啟

【注意事項】：

- 1.本次係填答 105 學年度上、下學期之調查資料。
- 2.請填寫國中(或附設國中)學生總人數(不包括補校)及學生繳納費用總額(不含政府及民間團體補助款)。
- 3.各縣市學校「代收及代辦費用」科目或有差異，請按內涵相近科目一併填寫。
- 4.如有疑問，歡迎電洽「全方位市場調查有限公司」(電話：02-55900058 #15 洪先生)或教育部統計處(電話：02-7736-5753、5755、5756、6372)或服務信箱：edupay@mail.moe.gov.tw。

一、填表人基本資料

填表人姓名	單位(處、室)	公務聯絡電話	公務電子信箱

二、全校國中(或附設國中)學生人數(不包括國中補校)統計

項目	人數
國中學生總人數(不包括國中補校)	_____人

三、105 學年全校學生(不包括國中補校)繳納之費用總額

請扣除政府及民間團體補助款(如就學費用優待減免)；無收費之項目，請填「0」，勿空白。

收費項目		上學期	下學期
1.雜費 ※「公立」國中免收，請填"0"。		_____元	_____元
2.課業輔導費		_____元	_____元
3.晚自習費		_____元	_____元
4.課後社團活動費		_____元	_____元
5.教科書書籍費(含簿本費)		_____元	_____元
6.美勞材料費		_____元	_____元
7.畢業紀念冊		_____元	_____元
8.畢業旅行費		_____元	_____元
9.校外教學費		_____元	_____元
10.學生寄宿費		_____元	_____元
11.餐費	由學校廚房或向鄰近學校搭伙 供應餐食	_____元	_____元
	向校外食品業者或團膳業者訂 購餐食	_____元	_____元
12.家長會費		_____元	_____元
13.學生團體(平安)保險費		_____元	_____元
14.冷氣使用及維護費		_____元	_____元
15.制服費		_____元	_____元
16.交通費		_____元	_____元
17.其他 請列舉：_____		_____元	_____元
總計 (1.雜費+2.課業輔導費…+17.其他)		_____元	_____元

◎非常感謝您提供資料，請於 106 年 7 月 14 日前將問卷寄回。